

КОМПРЕССОРНОЕ ОБОЗРЕНИЕ «ОБОРУДОВАНИЕ АВАС»

Новый журнал о компрессорах и
системах подготовки воздуха.

НОМЕР №10/16

МАЙ 2016 ГОДА

АВАС GROUP



"АВАС Group (АБАК Груп)" был основан в 1948 году в Италии. На сегодняшний день "АВАС Group" - № 1 в мире по производству воздушных компрессоров.

"АВАС Group" имеет в своем составе 8 заводов в Западной Европе, США и Юго-Восточной Азии, выпускающих 5200 компрессоров в день, контролирует 40% европейского и 15% мирового рынков сбыта, экспортируя свою продукцию в 125 стран мира.

"АВАС Group" занимает лидирующее положение по ассортименту выпускаемой продукции и является единственным производителем компрессорной техники в самом широком диапазоне мощностей - от 1,1 до 400 кВт.

"АВАС Group" стал первым из производителей поршневых компрессоров, чей завод в Италии был сертифицирован в соответствии с UNI ISO 9001.



В 2000 года в состав "АВАС Group" вошел немецкий завод ALUP – ведущий производитель винтовых компрессоров для промышленного применения, что обеспечило "АВАС Group" лидирующие позиции в сегменте индустриального использования сжатого воздуха.

Стратегия развития "АВАС Group" направлена на удовлетворение всех требований современного рынка компрессорной техники, а продукция отвечает всем критериям качества, в первую очередь - надежности, долговечности и безопасности работы. Вся продукция торговой марки "АВАС" собирается из комплектующих ведущих европейских производителей, производится на автоматизированных технологических линиях с использованием новейших технологий и ноу-хау в соответствии с международными стандартами качества.



ОБОРУДОВАНИЕ АВАС

Компания АВАС является одним из крупнейших производителей компрессорной техники во всем мире. В Европе до 40 % проданной компрессорной техники приходится именно на итальянскую компанию. Такую бешеную популярность этого бренда довольно просто объяснить – компания выпускает надежную и качественную технику, которая чаще стоит дешевле своих немецких и шведских аналогов. На всех этапах производства уделяется особое внимание контролю качеству, поэтому к заказчикам поступает уже неоднократно проверенное оборудование.



- ▶ широчайший диапазон мощности компрессорных установок - от 1,1 до 400 кВт, способны удовлетворить потребность в сжатом воздухе любого покупателя;
- ▶ использование при конструировании компрессорного оборудования новейших разработок, ноу-хау и технологий, позволяющих снижать энергопотребление и облегчающих установку, эксплуатацию и обслуживание компрессорной техники;
- ▶ все заводы АВАС сертифицированы по системе качества ISO 9001, что в совокупности с многолетними инвестициями в автоматизацию технологических процессов производства обеспечивает высокое качество продукции.
- ▶ помимо компрессорных установок, АВАС производит компрессорное оборудование для воздухоподготовки – осушители и магистральные фильтры.



ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

В ассортименте компании имеется несколько линеек винтовых и поршневых компрессоров. Компрессор АВАС винтового типа является желанным гостем почти на любом промышленном предприятии. Компания имеет 4 основных линейки винтовых компрессоров – Micron, Spinn, Genesis, Formula.

Серия Micron

Компрессоры АВАС серии Micron были созданы специально для предприятий и автосервисов, которым не хватает мощности обычного поршневого компрессора, но и средний винтовой агрегат покупать смысла нет. Установки этой серии идеально подходят для использования в крупных автосервисах или на промышленных предприятиях с умеренной потребностью в сжатом воздухе.



Серия Spinn

Компрессоры АВАС серии Spinn идут сразу после Micron по своей производительности. Простые в установке и эксплуатации они не доставят никаких проблем своим владельцам. Конструкция установки также упрощает доступ ко всем рабочим компонентам, что значительно облегчает проведение сервисного обслуживания.



Серия Genesis

Серия Genesis является самой популярной в ассортименте АВАС. Данные компрессоры приобретаются большинством средних компаний, которым требуется бесперебойная подача сжатого воздуха в достаточно большом количестве. Установки также могут поставляться с прямым приводом и с частотным преобразователем, что позволит значительно экономить электричество. Также для некоторых моделей возможно изготовление на ресивере воздушном.



Серия Formula

Самые крупные компрессоры АВАС это установки серии Formula. Данная модель вобрала в себя функции производства и подготовки сжатого воздуха. Formula комплектуется встроенным осушителем, фильтром сжатого воздуха, а также частотным преобразователем. Такой компрессор чаще всего выбирают крупные промышленные предприятия, которым необходимо большое количество сжатого воздуха.



НЕМНОГО ПРАКТИКИ

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ДВУХ КОМПРЕССОРОВ В ОДНУ МАГИСТРАЛЬ

Вопрос: Имеем два компрессора АВАС Genesis 1108/500, подключённых в одну воздушную магистраль. Где-то читал, что подключать компрессоры в одну магистраль не следует, не объединив их через эл. блоки или механическими клапанами. Но тогда меня не послушали и, все-таки, подключили их. Итак, что имеем в итоге.

Ситуация № 1

Включаем компрессора не синхронно. В итоге, компрессор №1 первым накачивает до 8 бар, и переходит в холостой режим. Второй компрессор, №2, с опозданием в 2-5 секунды не успевает накачать до 8 бар и остаётся в режиме «ход под нагрузкой» продолжительное время. Если потребление воздуха увеличивается, то давление на выходе компрессора №2 начинает падать, хотя он работает в режиме «ход под нагрузкой». На компрессоре №1 то же падает давление. Но он уже остановился. При достижении минимального давления подключается компрессор №1 и, уже оба компрессора накачивают в систему максимальное давление. Потом компрессор №1 переходит в «холостой режим» а компрессор №2 продолжает оставаться в режиме "ход под нагрузкой". И самое интересное, это разница в давлении на выходе между компрессорами в 0,6 бар (по показаниям дисплея). Мне это не понятно, почему такая разница, ведь они подключены в одну трубу, в одном месте?

Ситуация №2

Запускаем компрессоры синхронно, насколько это возможно. Они вместе накачивают до верхнего предела, переходят в холостой режим, вместе запускаются при достижении минимального давления. Но, через пару часов повторяется ситуация №1. Понятно, что, хоть модели компрессоров и идентичны, производительность их, время срабатывания могут отличаться на доли секунд и это время, в итоге, приводит к асинхронности работы.

Как вариант, можно подключить компрессоры в одну воздушную линию, но в разных концах цеха. Хотелось бы услышать мнения, советы, отзывы, ответы по этой ситуации...

Ответ: Нормальная ситуация. Разница в показаниях дисплея из-за разного сопротивления на выходе из компрессоров, где-то труба длиннее, где-то на один уголок больше, где-то ФУМ-лента сильнее сечение трубопровода перекрыла и т.д. В такой ситуации настраивают давление включения-выключения компрессоров следующим образом: один из компрессоров назначаем ведущим и поэтому порог включения-выключения устанавливаем ему на 0,2 бара больше чем ведомому (учитываем разницу показаний на дисплеях). Раз в неделю меняем ведущий с ведомым для обеспечения равномерной наработки.

А ещё ставят систему удалённого управления компрессорами. Например, Metacentre DCO2 подходит для двух компрессоров. Там много функций есть, можно через ноутбук наблюдать за давлением, автоматически по наработке менять работающие компрессоры и т.п.

ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

Поршневые компрессоры АВАС являются самыми востребованными на российском рынке благодаря отличному сочетанию демократичной цены и высокой надежности. Компания производит поршневые компрессоры всех современных типов: маслonaполненные, безмасляные, коаксиальные, ременные, с одноступенчатой и двухступенчатой технологией сжатия воздуха. Наша компания поставляет поршневые компрессоры АВАС следующих серий:

Компрессоры поршневые безмасляные коаксиальные

OL-OM серия

Одноступенчатые безмасляные компрессоры производительностью от 180 до 230 л/мин, мощностью 1,1-1,5 кВт с ресивером до 50 л, рабочее давление до 18 бар.

Рекомендованы для периодических работ в мастерской, по дому, на даче, в гараже.



Компрессоры поршневые масляные коаксиальные

F1 серия

Одноступенчатые масляные компрессоры с прямым приводом производительностью от 220 до 310 л/мин, мощностью 1,1-2,2 кВт с ресивером до 100 л, рабочее давление 8 бар.

Рекомендованы для работ в мастерской, применимы с широким спектром пневмоинструментов и аксессуаров.



Компрессоры масляные коаксиальные с чугунной головкой

D-GV серия

Одноступенчатые масляные компрессоры с двумя V-образными цилиндрами (серия GV) производительностью от 260 до 350 л/мин, мощностью 1,5-2,2 кВт с ресивером до 100 л, рабочее давление до 10 бар.

Рекомендованы для работ в мастерской, применимы с широким спектром пневмоинструментов и аксессуаров.



Компрессоры масляные ременные одноступенчатые

Двухцилиндровые масляные компрессоры производительностью от 320 до 476 л/мин, мощностью 1,5-3,0 кВт с ресивером до 200 л, рабочее давление до 10 бар.

Рекомендованы для всех видов работ на небольших производствах



Компрессоры масляные двухступенчатые ременные

Двухцилиндровые масляные компрессоры производительностью от 514 до 1210 л/мин, мощностью 3,0-7,5 кВт с ресивером до 500 л, рабочее давление до 15 бар.

Рекомендованы для интенсивной работы на производстве.



НЕМНОГО ПРАКТИКИ

НАСТРОЙКА КОМПРЕССОРА

Спрашиваю: Приобрели поршневой компрессор - АВАС А29/LN/M3, поставили сепаратор Asa 1 и Фильтр KF 02 – BPF. Подскажите как правильно настроить компрессор, в краскопульте должно быть рабочее давление 2-2.2. Очень часто набирает давление хотя не должен. Доходит до 10 бар при нажмие на краскопульт на 100 psi уже начинает опять набирать.

Какое ставить давление в правом окне до 5 бар? (На фото ещё не установлено ничего.)

Отвечают: Если правда, что пишут про его технические характеристики и у него ресивер реально 27 л, то ничего удивительного, что он почти сразу снова начинает набирать давления нет - ресивер очень маленький.



Спрашивают: Понятно, а настройки какие-то надо делать?

Отвечают: Попробуйте настроить давление включения, т.е. чтобы компрессор включался, когда в ресивере давление упадет до минимально допустимого для вас значения, например 3 бара. Кстати, если у вас краскопульт с рабочим давлением 2,2 бара, то между ним и компрессором у вас редуктор понижающий стоит?

Спрашивают: Редуктор понижающий обязательно нужен? Я ни у кого не видел, чтобы он стоял. Неправильно написал, давление в краскопульте должно быть 0.2 мпа. Я же выше написал, что не опускается ниже отметки 100psi начинает сразу набирать. "Попробуйте настроить давление включения"- Как ?)))

Отвечают: 100 psi - это 6,4 бара, это давление срабатывания, когда компрессор начинает набирать. Механик предложил изменить его на 3 бара. Рабочее давление краскопульты у вас 2 бара (0,2 МПа), не знаю, нужен вам редуктор или нет, но получается, что сейчас он работает при давлении от 6,4 до 10 бар.

Спрашивают: Я, так и чувствую, что высокое.

Отвечают: Раз чувствуете, то купите регулятор давления. Если не влезать в компрессор, то вам нужен регулятор с диапазона 10-6,4 бар до 2 бар.

ВОПРОСЫ И ОТВЕТЫ

1. Имеется компрессор АВАС Genesis. Произведено ТО (заменяли масло, все фильтры) наработка 4006 часа под нагрузкой. После запуска (после ТО) начала расти температура до критической с последующим аварийным отключением (согласно программе). Подскажите, в чем может быть проблема? Известно, что масло залито ESSO H46, фильтры оригинальные. Раньше при использовании данного масла повышение температура замечалось, но не значительное. С виду все работает в нормальном режиме.....

Трубки масляной системы щупайте, которые на радиатор идут. Если одна еле тёплая, а вторая кипятком, то не работает термостат. Опять же, 4000 часов под нагрузкой - это здорово, но какой пробег в общем? Вполне может быть, что и термостат сломался, если компрессор работал с перегревом. Термостат выходит из строя - чем ближе температура в отключению, тем быстрее выйдет из строя термостат. Используйте оригинальное масло, при использовании которого нет перегрева.

2. Подскажите по компрессору АВАС Genesis 7.5 KW. Сейчас перегревается радиатор холодный. Я так понимаю, что не исправен термостат. Где то слышал что его можно принудительно открыть. Знающие люди, поделитесь информацией.

Вытащить термостат, вставить проставку, имитирующую его открытие. Когда вытащите термостат - всё станет понятно: проставка должна переместить термостат в противоход пружине. Пружину можно удалить на время работы с проставкой. Убирать блок термостата целиком не советуем. Но Вы должны понимать, что это временная аварийная мера на пару тройку дней.

3. Компрессор АВАС Formula 22 работал, работал и... после холостого хода, как положено, ушел в отдых и при очередном включении в рабочий режим перешел из звезды в треугольник, а накачивать воздух так и не стал. В чем может быть причина? Нарработка чуть больше 4000 часов. Электромагнитный клапан на всасывании? На данный момент проблема решилась так: отключили его от сети и снова включили и он снова в строю. Хотелось бы знать - это весточка о будущем ремонте?

Скорей всего проблема в реле управления или в программе мозгов, пока всё на это указывает

В СЛЕДУЮЩЕМ НОМЕРЕ

В следующем номере журнала «Компрессорное обозрение» мы расскажем Вам о винтовых компрессорах АВАС. Если у Вас возникли вопросы, Вы можете прислать их на info@kompressoroff.ru. Мы обязательно ответим на вопросы в следующем номере.